

Rulliere motorizzate e rulliere folli



Le **rulliere motorizzate** a catena sono costituite da un robusto telaio in profilo di alluminio anodizzato e sono dedicate a carichi medio pesanti di ogni tipo. La trasmissione del moto in queste rulliere avviene tramite catena tangenziale. La nostra gamma di rulliere è caratterizzata da una particolare attenzione alla robustezza e alla rigidità delle stesse. Esse vengono realizzate in base alle specifiche esigenze del cliente, sempre nel pieno rispetto delle normative in materia di sicurezza sul lavoro e secondo la direttiva macchine CE.

Le **rulliere folli** sono la soluzione ideale e più economica per la movimentazione di prodotto e per la logistica interna, in ogni settore industriale. Alutec realizza molteplici modelli di rulliere folli a gravità.



Nastri trasportatori a tappeto modulare



alutecSERVICE



NASTRI TRASPORTATORI E RULLIERE

alutec
GROUP

I nastri a tappeto modulare in plastica trovano la loro principale collocazione nei settori alimentare e farmaceutico.

Robustezza, leggerezza e modularità sono i punti di forza di questi trasportatori. Essi sono adatti al trasporto orizzontale od inclinato di diverse tipologie di prodotto.

Realizzati con telai interamente in profili di alluminio, i nastri modulari possono essere realizzati di qualsiasi lunghezza e larghezza, con guide fisse o regolabili.

Le specifiche tecniche di ogni nastro sono studiate e personalizzate secondo le esigenze del Cliente.



alutec
meccanica SRL

Via Amman, 8 - 33084 CORDENONS (PN) - Tel. 0434 538209
www.alutecmeccanica.com - info@alutecmeccanica.com

alutecsrl

Via Mafalda di Savoia, 9
42124 Reggio Emilia - Italia
tel +39 0522 512580
fax +39 0522 512542
alutec@alutec-srl.com
www.alutecsrl.it

alutecSERVICE

via Salimbene da Parma, 2/b
42124 Reggio Emilia - Italia
tel +39 0522 533161
fax +39 0522 533022
alutecsrl@tin.it
www.alutecsrl.it

PVC

NASTRI IN PVC

I nastri trasportatori a tappeto trovano impiego in qualsiasi linea produttiva e sono caratterizzati da un'estrema precisione e cura dei particolari.

Semplici ed affidabili, possono muoversi nel massimo silenzio, trasportare dai piccoli particolari alle grosse strutture, grazie anche alla possibilità di essere dotati di diverse tipologie di motorizzazione.

Il telaio in estruso di alluminio conferisce un alto grado qualitativo e consente l'utilizzo dei nastri anche in impieghi alimentari. Tutti i particolari vengono realizzati e trattati a seconda delle richieste e dell'ambiente in cui dovranno essere inseriti.



Grazie alle svariate possibilità costruttive, i nastri trasportatori Alutec possono essere realizzati di qualsiasi dimensione, con guide fisse o regolabili, e con diverse tipologie di motorizzazione a seconda del tipo di applicazione che devono svolgere.



robusti

leggeri

ECONOMICI

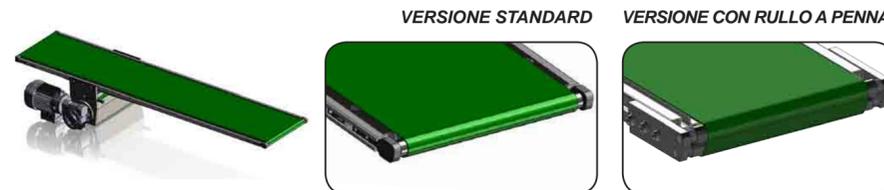
La cava del profilo permette di applicare ai trasportatori ogni tipo di accessorio.

Tutta la gamma di nastri trasportatori Alutec è realizzabile in alluminio o in acciaio inossidabile AISI 304 per poter essere utilizzata anche nel settore alimentare e farmaceutico.



NASTRI CON RULLI Ø 20

Questi nastri sono adatti al trasporto di materiali leggeri e di piccole dimensioni e vengono realizzati con profili in alluminio da mm. 18,5 x 90 o 18,5 x 180 (o altre dimensioni a richiesta). Semplici ed economici, sono la soluzione ideale per chi cerca trasportatori piccoli e leggeri ma allo stesso tempo precisi ed affidabili.



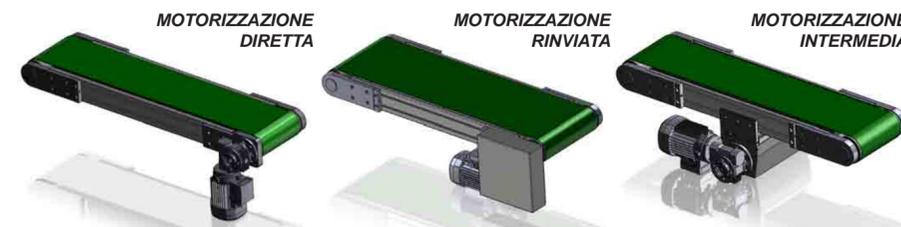
NASTRI CON RULLI Ø 50

Questa serie di nastri, realizzati con profili in alluminio da mm. 45 x 45, è adatta al trasporto di materiali medio/pesanti e trova applicazione in molti ambiti produttivi.



NASTRI CON RULLI Ø 95

Questa è la serie di nastri trasportatori più grandi, con telai realizzati in profili di alluminio da mm. 45 x 90, particolarmente adatti al trasporto di materiali pesanti e ingombranti.



ELEVATORI

NASTRI ELEVATORI

I nastri elevatori sono adatti al trasporto di varie tipologie di prodotti, come prodotti sfusi, granulari, polverosi, ecc. e vengono progettati e realizzati in base alle specifiche esigenze del Cliente.

Possono essere forniti in diverse tipologie costruttive, ad esempio inclinati o con diversi cambi di pendenza, e nelle dimensioni adatte a soddisfare la movimentazione dei materiali nelle portate richieste.



Vantano doti di robustezza, modularità e adattabilità alle specifiche necessità di movimentazione; i tappeti, a seconda del prodotto da trasportare possono essere realizzati con listelli, sponde di contenimento e guide per il centraggio.



ESTRAIBILI

NASTRI AD ESTRAZIONE LATERALE

Questi trasportatori a nastro sono la soluzione ottimale per chi ha la necessità di pulire e sanificare completamente il tappeto in modo rapido e facile, senza rinunciare ai vantaggi di durata e precisione di un tappeto ad "anello chiuso saldato". Gli accorgimenti meccanici di costruzione permettono infatti di rimuovere **COMPLETAMENTE** il tappeto dalla struttura senza l'utilizzo di alcun attrezzo.



I tempi di smontaggio del tappeto sono minimi e variano a seconda della complessità del trasportatore. Il rimontaggio ed il ritensionamento del tappeto avvengono altrettanto velocemente ed in maniera assolutamente precisa e ripetibile, sempre senza l'ausilio di attrezzi.

I trasportatori possono essere prodotti in varie dimensioni, conformazioni e materiali, al fine di soddisfare egregiamente tutte le necessità del Cliente.

